



PARAMETRY TECHNICZNE

| Napięcie zasilania [V] | Natężenie prądu spawania [A] | Cykl pracy MIG [%] | Typ podajnika | Szpula drutu [kg]/[mm] | Średnica drutu [mm] | Waga [kg] | Wymiary [mm] |
|------------------------|--|--------------------|---------------------------|------------------------|---------------------|-----------|-----------------|
| 230 | MIG 50 – 220 TIG 10 – 220 MMA 10 – 200 | 60 | wbudowany, 2 - rolkowy | ≤ 15 / Ø200/300 | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 19.5 | 560 x 255 x 445 |

Dodatkowe funkcje: DUAL PULSE, indukcyjność, Post-gaz, pulsacja, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, Spool Gun, Slow Feed, zmiana biegunowości

INFORMACJE

SPARTUS® EasyMIG 227DP to półautomat spawalniczy, który łączy w sobie zaawansowaną technologię inwertorową opartą na tranzystorach IGBT z niezrównaną wszechstronnością. Jego nowoczesna konstrukcja umożliwia wykonanie wielu wymagających prac spawalniczych z niezrównaną precyzją i efektywnością.

SZEROKI ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Urządzenie **SPARTUS® EasyMIG 227DP** poszerza horyzonty w dziedzinie spawania, oferując nie tylko tradycyjne manualne spawanie MIG/MAG, ale także zaawansowane rozwiązania jak spawanie przy

użyciu **programów synergicznych**, spawanie MIG z pulsem, a nawet spawanie MIG z **podwójną pulsacją**, dostosowując się tym samym do szerokiego zakresu potrzeb spawalniczych. Dzięki temu urządzeniu, każdy projekt staje się prostszy, a dodatkowa możliwość spawania drutem samoosłonowym eliminuje potrzebę użycia zewnętrznego gazu ochronnego, co jest dużym plusem dla tych, którzy chcą ograniczyć dodatkowe koszty. Ponadto, urządzenie jest wyposażone w możliwość współpracy z uchwytem Spool Gun, co zwiększa jego wszechstronność, Maksymalne prądy spawania osiągają 220A dla MIG/MAG/TIG i 200A dla MMA, co zapewnia wysoką efektywność pracy w różnorodnych aplikacjach spawalniczych.

NOWOCZESNY WYŚWIETLACZ LCD

Zaawansowany wyświetlacz LCD nie tylko ułatwia ustawienie i sterowanie urządzeniem, ale także pomaga w zarządzaniu jego funkcjami. Dodatkowo graficzna prezentacja zależności kształtu spoiny od napięcia ułatwia dobór odpowiednich parametrów.

DOSKONAŁA JAKOŚĆ SPOIN DZIĘKI PODWÓJNEJ PULSACJI

Podwójna pulsacja w metodzie MIG/MAG zapewnia spoiny o estetyce i jakości porównywalnej do metody TIG, zwiększając przy tym wydajność i minimalizując odkształcenia cieplne. Idealnie nadaje się do precyzyjnych prac z aluminium, wymagających mniejszych umiejętności od operatora.

FUNKCJE UŁATWIAJĄCE PRACĘ

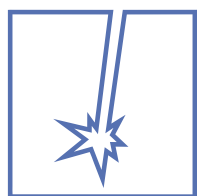
EasyMIG 227DP wyposażono w szereg funkcji wspierających proces spawania, takich jak tryb pracy 2T/4T, regulacja indukcyjności oraz systemy Hot Start, Arc Force i VRD, co czyni prace spawalnicze jeszcze łatwiejszymi i efektywniejszymi.

SPARTUS® EasyMIG 227DP łączy precyzję, wszechstronność i wydajność, podnosząc standard projektów spawalniczych. Jest to więcej niż tylko urządzenie spawalnicze – to kompleksowe rozwiązanie dedykowane spawaczom, którzy nie akceptują kompromisów w zakresie jakości i efektywności.



GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii **SPARTUS® Easy** rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia przez dystrybutora konsumentowi i zależy od rodzaju dokumentu: **faktura – 12 miesięcy, paragon – 24 miesiące.**



EASY

WYPOSAŻENIE PAKIETU:

uchwyt SPARTUS® MIG SPE 150 3m
wyposażony w prowadnik drutu grafitowy

prowadnik drutu stalowy

rolka prowadząca 1.0-1.2U fi30
+ dodatkowo 0.8-1.0V fi30

uchwyt elektrodowy

przewód masowy

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



PARAMETRY SYNERGICZNE

MIG SYNERGY

| DRUT SPAWALNICZY | ŚREDNICA DRUTU (mm) | GAZ OSŁONOWY |
|------------------|---------------------|---------------------------------------|
| Carbon steel | 0.8 / 1.0 | 100% CO ₂ |
| Carbon steel | 0.8 / 1.0 | 75%Ar + 25% CO ₂ mixed gas |

MIG PULSE / DUAL PULSE

| DRUT SPAWALNICZY | ŚREDNICA DRUTU (mm) | GAZ OSŁONOWY |
|------------------|---------------------|--|
| Carbon steel | 0.8 / 1.0 | 80%Ar+20% CO ₂ mixed gas |
| Stainless Steel | 0.8 / 1.0 | 80%Ar+20% CO ₂ mixed gas |
| Stainless Steel | 0.8 / 1.0 | 97.5%Ar+2.5% CO ₂ mixed gas |
| CuSi | 0.8 / 1.0 | 100%Ar |
| AlSi | 1.0 / 1.2 | 100%Ar |
| AlMg | 1.0 / 1.2 | 100%Ar |



SPARTUS® EasyMIG 317DP

PODWÓJNA PULSACJA, MAKSYMALNA MOC
I NIEZRÓWNANA PRECYZJA



PARAMETRY TECHNICZNE

| Napięcie zasilania [V] | Natężenie prądu spawania [A] | Cykl pracy MIG [%] | Typ podajnika | Szpuła drutu [kg]/[mm] | Średnica drutu [mm] | Waga [kg] | Wymiary [mm] |
|------------------------|--|--------------------|---------------------------|------------------------|---------------------|-----------|-----------------|
| 400 | MIG 50 - 300 TIG 10 - 300 MMA 10 - 250 | 60 | wbudowany, 4 - rolkowy | ≤ 15 / Ø200/300 | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 22.5 | 570 x 265 x 460 |

Dodatkowe funkcje: DUAL PULSE, indukcyjność, Post-gaz, pulsacja, programy synergiczne, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, Spool Gun, Slow Feed, zmiana biegowości



INFORMACJE

SPARTUS® EasyMIG 317DP łączy w sobie nowoczesną technologię inwertorową z tranzystorami IGBT, oferując użytkownikom niezrównaną moc i precyzję. Dzięki maksymalnemu prądowi spawania do 300A dla MIG/MAG/TIG i 250A dla MMA oraz zasilaniu z sieci trójfazowej 400V, to urządzenie jest gotowe sprostać wielu wymagającym zadaniom spawalniczym.

FUNKCJE WSPIERAJĄCE OSIĄGNIĘCIE WYSOKIEJ JAKOŚCI SPOIN

SPARTUS® EasyMIG 317DP zapewnia użytkownikom zaawansowane możliwości spawania. Oferuje nie tylko klasyczne manualne spawanie MIG/MAG, ale także innowacyjne techniki takie jak spawanie przy użyciu programów synergicznych, spawanie MIG z pulsem, a także spawanie MIG z podwójną pulsacją. Takie zróżnicowanie technik spawalniczych sprawia, że urządzenie doskonale odpowiada na

potrzeby szerokiego spektrum projektów spawalniczych. Dodatkowo, model **EasyMIG 317DP** umożliwia spawanie drutem samoostonowym oraz posiada opcję współpracy z uchwytem Spool Gun, co znacznie zwiększa jego wszechstronność użytkową.

ZAAWANSOWANA KONTROLA I ŁATWOŚĆ USTAWIEŃ

Nowoczesny wyświetlacz LCD ułatwia szybkie ustawienie parametrów spawania i zarządzanie funkcjami urządzenia. Wyświetlacz graficznie prezentuje zależność kształtu spoiny od napięcia, pomagając w doborze optymalnych ustawień. Możliwość ręcznej korekty parametrów i praca drutem w zakresie średnic 0.8 - 1.2mm czynią z EasyMIG 317DP narzędzie niezwykle elastyczne.

DOSKONAŁA JAKOŚĆ SPOIN DZIĘKI PODWÓJNEJ PULSACJI

Podwójna pulsacja w metodzie MIG/MAG zapewnia spoiny o estetyce i jakości porównywalnej do metody TIG, zwiększając przy tym wydajność i minimalizując odkształcenia cieplne. Idealnie nadaje się do precyzyjnych prac z aluminium, wymagających mniejszych umiejętności od operatora.

FUNKCJONALNOŚCI ZWIĘKSZAJĄCE EFEKTYWNOŚĆ PRACY

Urządzenie wyposażono w szereg funkcji ułatwiających pracę, w tym wybór trybu pracy 2T/4T, regulację indukcyjności, a także systemy Hot Start, Arc Force i VRD.

WSZECHSTRONNOŚĆ

Możliwość montażu dużej szpuli oraz czterorolkowy podajnik w **SPARTUS® EasyMIG 317DP** zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego. Urządzenie doskonale sprawdzi się zarówno w zakładach przemysłowych, jak i w mniejszych warsztatach, oferując wszechstronność bez kompromisów w zakresie wydajności.

SPARTUS® EasyMIG 317DP to więcej niż urządzenie spawalnicze - to rozwiązanie dla osób oczekujących maksymalnej mocy, precyzji i elastyczności. Jego zaawansowane funkcje i technologia zapewniają wysoką jakość spoin, efektywność pracy i wszechstronność w każdym projekcie spawalniczym.



GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii **SPARTUS® Easy** rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia przez dystrybutora konsumentowi i zależy od rodzaju dokumentu: **faktura – 12 miesięcy, paragon – 24 miesiące.**



WYPOSAŻENIE PAKIETU:

uchwyt SPARTUS® MIG SPE 360 3m
wyposażony w przewodnik drutu grafitowy

przewodnik drutu stalowy

rolki prowadzące 1.0-1.2U fi30

+ dodatkowo 2x1.0-1.2U | 2x 0.8-1.0V | 2x 1.0-1.2V fi30

uchwyt elektrodowy

przewód masowy

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



PARAMETRY SYNERGICZNE

MIG SYNERGY

| DRUT SPAWALNICZY | ŚREDNICA DRUTU (mm) | GAZ OSŁONOWY |
|------------------|---------------------|---------------------------------------|
| Carbon steel | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 100% CO ₂ |
| Carbon steel | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 75%Ar + 25% CO ₂ mixed gas |

MIG PULSE / DUAL PULSE

| DRUT SPAWALNICZY | ŚREDNICA DRUTU (mm) | GAZ OSŁONOWY |
|------------------|---------------------|--|
| Carbon steel | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 80%Ar+20% CO ₂ mixed gas |
| Stainless Steel | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 80%Ar+20% CO ₂ mixed gas |
| Stainless Steel | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 97.5%Ar+2.5% CO ₂ mixed gas |
| CuSi | 0.8 / 1.0 / 1.2 | 100%Ar |
| AlSi | 1.0 / 1.2 | 100%Ar |
| AlMg | 1.0 / 1.2 | 100%Ar |